



*El Consejo Directivo 2024
Otorga la presente*

CONSTANCIA

a

Dr. (a): Rodríguez Hernández Cristina

Por su participación como **ASISTENTE**

**A las XXXIII Jornadas Médicas del Colegio Médico del Hospital Ángeles México A.C.
efectuadas del 18 al 19 de julio de 2024**

(Se acreditan 10 puntos de valor curricular para la vigencia de certificación del Consejo Mexicano de Ginecología y Obstetricia A.C.) Registro JDA#48-24


Dr. Fernando Sánchez Aguirre
Presidente y Profesor Titular


Dr. Alfonso Copto García
1er Secretario Propietario

